TRASFORMAZIONE AUTOCARRO PER TRASPORTO RIFIUTI INGOMBRANTI GIA' ALLESTIMENTO CON SPONDA IDRAULICA E CASSONE RIBALTABILE POSTERIORE

Disciplinare delle attività

1. OGGETTO

Il presente disciplinare regola le operazioni per la trasformazione di autoveicoli già allestiti per la raccolta e trasporto rifiuti ingombranti con pedana caricatrice retrattile. Fissa i parametri tecnici per la modifica alla nuova attrezzatura da applicare ai veicoli di proprietà di ASIA-Napoli SpA (di seguito ASIA); nonché le attività di assistenza in garanzia.

2. DESCRIZIONE DEL SERVIZIO

L'Impresa aggiudicataria dovrà ritirare tutti gli autoveicoli entro e non oltre quindici giorni lavorativi, con esclusione del festivo, dalla data di emissione dell'ordinativo e riconsegnarli pronti per l'esercizio secondo il calendario di consegna.
Le pedane caricatrici smontate restano di proprietà di ASIA e consegnate in unica soluzione dall'Impresa aggiudicataria al Magazzino Centrale di ASIA. Le restanti parti (pianale-sponde-ecc.) dovranno essere utilizzate per il nuovo allestimento se sussistono le condizioni tecniche da valutare in contraddittorio con i tecnici di ASIA.
Le eventuali parti non utilizzabili (pianale-sponde-ecc.) dovranno essere consegnate all'ASIA con apposito dettagliato verbale di restituzione.
La trasformazione degli autoveicoli consiste nella realizzazione di un cassone ribaltabile con pedana elettro-idraulica posteriore a battuta come da specifiche tecniche indicate al successivo punto 6.

3. CALENDARIO CONSEGNA

L'Impresa aggiudicataria dovrà rispettare il calendario delle consegne indipendentemente dalle difficoltà tecniche che potrebbero insorgere durante le lavorazioni. A tale scopo l'Impresa, prima della partecipazione alla gara, dovrà prendere visione delle attrezzature sottoscrivendo apposito verbale di sopralluogo da concordare con la Direzione Tecnica.

Periodo	Numero veicoli da consegnare
Trenta giorni (solari) dal ritiro dei veicoli	Cinque
Quaranta giorni (solari) dal ritiro dei veicoli	Cinque
Cinquanta giorni (solari) dal ritiro dei veicoli	Cinque

4. GARANZIA

Le attrezzature dovranno essere garantite per un periodo di **24 mesi (decorrenti dalla data di consegna dell'ultima attrezzatura)** esenti da difetti di materiali e di costruzione e senza vizi che le rendano non idonee alla destinazione d'uso.
Durante il periodo di validità della garanzia, saranno assicurate le sottoindicate prestazioni:

1. la fornitura e la sostituzione dei particolari inutilizzabili o inefficienti per difetto di materiale, costruzione, usura conseguente a difetti di montaggio, cedimenti strutturali, trattamenti carenti;
2. la manodopera occorrente per la sostituzione o la riparazione di ricambi o componenti le attrezzature per difetto di materiale, di costruzione e per ordinaria usura;
3. gli interventi di assistenza presso le sedi di ASIA o il trasporto dei veicoli presso l'Impresa fornitrice che si rendessero necessari per ripristinare l'efficienza delle attrezzature, conseguenti a malfunzionamenti e/o avarie per difetto di materiale, costruzione, usura.

Sono escluse dalla garanzia le avarie derivanti da incidenti stradali e di servizio.

5. CENTRO DI ASSISTENZA

L'Impresa aggiudicataria deve disporre di almeno un Centro di Assistenza, posto ad una distanza non superiore ai 30 km dalla prima cinta urbana della città di Napoli, conforme alle vigenti disposizioni in materia di igiene e sicurezza del lavoro, con specifiche e comprovate competenze nel settore oggetto del presente appalto.

6. DESCRIZIONE TECNICA ALLESTIMENTO

6.1 Premessa

L'allestimento da realizzare deve essere progettato con criteri tali da assicurare affidabilità e lunga durata. Gli organi soggetti a forti sollecitazioni per effetto della gravosità del servizio a cui sono destinati devono essere realizzati con materiali idonei ed opportunamente dimensionati in funzione delle pressioni di esercizio.

6.2 Veicolo da trasformare.

Autoveicolo ribaltabile trilaterale con sponde laterali e porta posteriore, marca IVECO DAILY 35, allestito con pedana caricatrice retrattile marca MAREL RLR 750

Dimensioni, pesi e prestazioni.

Lunghezza totale	6.175	mm
Larghezza	2.060	mm
Massa complessiva	3.500	Kg
Portata utile *	400	Kg

* La portata utile del nuovo allestimento non dovrà risultare inferiore ai 400 kg.

6.3 Trasformazioni richieste.

Le caratteristiche dell'attrezzatura da realizzare sono descritte nei punti di seguito, prima della posa in opera dell'attrezzatura l'Impresa assicurerà l'eventuale ripristino funzionale del gruppo ammortizzante dell'autoveicolo con particolare attenzione per:

- § Tamponi di fine corsa;
- § Balestrino supplementare di rinforzo, e dell'impiantistica in genere adottando soluzioni migliorative che potranno essere indicate anche dal Responsabile del Procedimento nominato da ASIA.

6.4 Cassone.

Il cassone è a forma di parallelepipedo a cielo aperto.
Struttura costituita da una cornice di elementi tubolari e da un'intelaiatura di rinforzi verticali in tubolare acciaio Fe B.
Le pareti del cassone sono costituite da lamiere lisce in acciaio di qualità con spessore ≥ 3 mm.
Ribaltabile Posteriore.
Sollevamento con presa di forza a circuito chiuso con pompa e pistone
Dimensioni:

Lunghezza	3600 ÷ 3800	mm
Larghezza	900 ÷ 2060	mm
Superficie di carico cassone	> 7.0 m^2 – obbligatorio	

Fiancate laterali *fisse in acciaio* opportunamente nervate (come da disegno già in uso da ASIA)**.**
Idonea protezione retrocabina.
Spoiler fissato sul tetto della cabina di raccordo con la struttura.
Pianale di carico di acciaio tipo mandorlato realizzato con lamiera con spessore ≥ **4 mm**.
(L'Impresa partecipante allegherà, in fase di gara, i disegni costruttivi)

6.5 Pedana caricatrice posteriore

In posizione di “riposo” la pedana caricatrice dovrà sistemarsi a battuta per la chiusura posteriore del cassone.
Due tamponi in gomma dovranno essere posti tra la pedana ed il longarone del cassone ad una distanza tale da evitare un eventuale schiacciamento delle dita se per imperizia viene posata la mano sulla sponda.
L’impianto di ribaltamento del cassone potrà essere azionato solo dopo aver aperto la sponda posizionandola orizzontalmente (in linea con il pianale di carico). A tale scopo, il sistema sarà provvisto di opportuni sensori di sicurezza.
In fase di scarico del cassone, la pedana dovrà seguire rigidamente il movimento del cassone in modo trovarsi sempre in linea con il pianale e consentire durante lo scarico lo scivolo dei rifiuti raccolti sulla pedana stessa.

Portata	>7,0 q.li
Funzionamento elettro/idraulico	(obbligatorio)
Doppio comando sulla pedana e sul telaio	(obbligatorio)
Protezione mobile sui comandi della pedana	
Ferma roll (predisporre rimozione leva attivazione)	(obbligatorio)
Piattaforma in alluminio rinforzato	Altezza 1600 mm
Larghezza	(Come Cassone)

Rotelle in teflon per proteggere il pianale da terra
Luci di sicurezza all’interno del bordo laterale con adeguata protezione e bandierine montate sul pianale.
Apertura /Chiusura della pedana assistita da martinetti idraulici.
Assenza di cavi e della traversa superiore.
Elettrovalvole di sicurezza su tutti i pistoni.
Idonea protezione delle tubazioni idrauliche e dei pistoni contro il contatto dei rifiuti in fase di scarico per ribaltamento del cassone.
Idoneo sistema di bloccaggio dell’automezzo quando la pedana non è perfettamente richiusa.

Le fasi:

1. apertura pedana – abbassamento pedana a quota stradale;
2. Innalzamento della pedana a quota cassone – chiusura pedana,

dovranno avvenire nella sequenza sopra riportata mediante l’azionamento continuo e non interrotto dello stesso comando.

6.6 Impianto elettrico

L’intero impianto elettrico dovrà essere progettato tenendo conto degli ambienti in cui è installato, il livello di protezione IP sarà quello previsto contro l'ingresso di corpi solidi, liquidi e pulverulenti.
L’impianto sarà realizzato nel rispetto della norma CEI EN 60529 (CEI 70-1) sui gradi IP di protezione (minimo IP 56 – 65).
I cavi saranno del tipo antifiamma con guaina in poliuretano e numerati per agevolare al massimo le operazioni di manutenzione e riparazione.

6.7 Carrozzeria

Parafanghi in lamiera zincata e bordo di gomma e/o in ABS.
Paraspruzzi su tutte le ruote.
Protezione fanaleria posteriore e targa mediante installazione di apposite griglie.

7.0 Verniciatura

La verniciatura, eseguita a regola d'arte su tutta la parte attrezzata, dovrà essere realizzata con vernici poliuretaniche su fondo epossidico ed avere una garanzia di almeno 3 anni.
Elementi tecnici per la verniciatura:

- § n° 2 trattamenti del fondo con vernice epossidica di colore giallo e/o grigio con spessore finale di 80 micron;
- § n° 1 trattamento intermedio con vernice epossidica ad alto spessore di colore giallo e/o grigio con spessore finale di 60 micron;
- § n° 1 trattamento con smalto poliuretanico nei colori aziendali con spessore finale di 40 micron.

La Ditta produrrà idonea certificazione per quanto sopra indicato; l'ASIA si riserva di effettuare analisi a campione.
Colore attrezzatura: Bianco RAL 9010.

Sulle fiancate laterali dell'attrezzatura dovranno essere realizzate scritte e/o adesivi ad alta resistenza riportando n° 2 Frecce con Logo Aziendale e Numero Verde nei colori Blu e Verde e la scritta "Raccolta Differenziata Ingombranti" come da campione visibile presso la Direzione Tecnica ASIA.
Sulla sponda posteriore (pedana caricatrice) dovranno essere realizzate scritte e/o adesivi ad alta resistenza riportando n° 2 Frecce con Logo Aziendale e Numero Verde nei colori Blu e Verde come da campione visibile presso la sede aziendale.

8.0 Dotazioni

1. Applicazione di apparecchiatura a luce intermittente arancione in ottemperanza alla Legge 10.02.1982 n° 28 art. 10.
2. Applicazione di faro da lavoro, opportunamente protetto e azionato dalla cabina di guida, per l'illuminazione del pianale di carico.
3. Applicazione di idonea luce, opportunamente protetta, sui dispositivi esterni di comando delle attrezzature ausiliarie.
4. Inibizione comandi pedana in fase di scarico del rifiuto.
5. Inibizione del ribaltamento con pedana chiusa.
6. Predisposizione fine corsa ribaltabile.
7. Protezione faro di lavoro.
8. Applicazioni di cassetto per trasporto segnaletica stradale (sotto il piano di carico).
9. Ganci per ancoraggio merce.

9.0 Dispositivi minimi di sicurezza.

Dovranno essere presenti sull'automezzo allestito dispositivi atti a garantire:

1. La protezione per tutti i comandi contro l'azionamento e il danneggiamento accidentale.
2. Il bloccaggio immediato di qualsiasi movimento dell'attrezzatura in fase operativa pulsanti di sicurezza di tipo antinfortunistico a fungo di colore rosso su ogni quadro di comando fisso o mobile presente nell'attrezzatura.
3. L'inserimento della presa di forza qualora non venisse, in precedenza, premuto il pedale della frizione.
4. L'avanzamento del veicolo con presa di forza inserita.
5. La possibilità all'operatore, se tecnicamente realizzabile, di aumentare il regime del motore con presa di forza inserita.
6. La discesa accidentale della sponda posteriore.

7. Fenomeni di cesoiamento durante l'azionamento delle strutture mobili (nelle zone dove possono verificarsi tali fenomeni dovranno essere applicate protezioni integrali). Qualora dette protezioni siano mobili dovrà essere installato un ulteriore dispositivo per impedire l'azionamento dei predetti dispositivi con le protezioni non posizionate nella condizione di sicurezza.

10.0 Segnaletica e dispositivi di segnalazione

E' richiesta la fornitura ed applicazione di scritte con pittogramma, realizzate su pellicola adesiva riportanti:

⇒ "Vietato sostare e passare nel raggio d'azione della macchina"
⇒ "E' vietato al personale non autorizzato eseguire operazioni di manutenzione "
⇒ "E' obbligatorio usare i mezzi di protezione personale in dotazione a ciascuno "

Gli adesivi dovranno essere rispondenti alle seguenti caratteristiche:

- § tipo di materiale: frontale (film) tipo vinilico polimerico; adesivo acrilico permanente; range di temperatura di utilizzo da -30 °C a + 100 °C;
- § qualità del materiale: i materiali sia del frontale (film) e sia dell'adesivo dovranno garantire un'alta resistenza alle intemperie, ai raggi ultravioletti, ai solventi, all'invecchiamento ed alla abrasione. Il materiale del frontale dovrà garantire una perfetta stabilità dimensionale e dei colori.
- § stampa: essa dovrà essere effettuata con i prodotti ed i metodi prescritti dal fabbricante delle pellicole e dovrà mantenere inalterate le proprie caratteristiche per un periodo di tempo pari a quello garantito per la durata della pellicola; garanzia totale della scritta minimo 5 anni con esposizione all'esterno (colore + adesività).

N.B. Eventuali modifiche da apportare alle caratteristiche indicate potranno essere valutate nell'ottica del miglioramento dell'allestimento.

11.0 Prescrizioni di legge

Il veicolo allestito dovrà rispondere a tutte le norme di legge vigenti in materia all'atto della consegna, e in particolare:

1. alle prescrizioni stabilite dalle norme sulla disciplina della circolazione stradale ;
2. a tutte le "Norme relative alla omologazione parziale C.E.E." emanate con Decreto del Ministero dei Trasporti, in quanto applicabili, ed in particolare ai Decreti ed alle Circolari Ministeriali in tema di caratteristiche costruttive dei veicoli per l'igiene urbana;
3. alle norme di unificazione UNI, CUNA, EN, ISO ed altri Enti riconosciuti;
4. alle norme contenute al capo I del D.L.vo 81/08 e relativi allegati (Uso delle attrezzature di lavoro);
5. alle norme contenute nel D.P.R. 24/07/96 n. 459 (attuazione direttive macchine);
6. ai disposti contenuti nel D.P .R. 24/05/1988 n. 224, in materia di responsabilità da prodotti difettosi, ai fini della tutela del committente;
7. alle norme sulle emissioni acustiche ed inquinanti.

12.0 Documentazione e varie

- Si richiede la rispondenza alla normativa di sicurezza.
- Si richiede la consegna del certificato di conformità (marchio CE) rilasciato ai sensi del DPR 459/91 "Direttiva Macchine".
- Dichiarazione attestante l'impegno a tenere corsi di formazione gratuiti per il personale presso le sedi operative aziendali così come meglio specificato all'art. 14.
- Collaudo MCTC come veicolo ad uso speciale
- Dichiarazione attestante l'impegno a fornire Perizia Giurata redatta ai sensi della deliberazione del 27.09.2000 del comitato Albo Gestori Rifiuti per la Categoria e la Classe che il preposto ufficio di ASIA comunicherà all'atto dell'aggiudicazione se necessaria a modifica o integrazione dell'attuale, da concordarsi con il preposto ufficio di ASIA.

Una o più schede in formato UNI A4 plastificate riportanti sinteticamente le istruzioni per l'uso dell'attrezzatura e i richiami alle norme di sicurezza, a disposizione dell'operatore in cabina di guida, oltre il file per eventuali riproduzioni.

13.0 Relazione

Le caratteristiche dei materiali impiegati, le modalità costruttive e le caratteristiche di funzionamento dell'attrezzatura dovranno essere dettagliate in una Relazione Tecnica descrittiva che il fornitore presenterà in uno con la documentazione di Gara.
Da tale relazione, oltre a tutte le informazioni che la Ditta riterrà opportuno evidenziare per meglio qualificare l'offerta, dovranno evincersi, tra l'altro:

1. Materiali usati per il cassone (tipo, carico di snervamento, durezza, spessori ecc.).
2. Descrizione generale dell'attrezzatura.
3. Piano di manutenzione programmata che deve essere eseguito per l'ottimale mantenimento in servizio dell'automezzo.

N.B. Eventuali modifiche da apportare alle caratteristiche indicate potranno essere valutate nell'ottica del miglioramento dell'allestimento.

14.0 Corsi di addestramento per il personale.

Corsi di addestramento e di aggiornamento teorici e pratici all'uso ed alla manutenzione degli automezzi allestiti saranno tenuti a cura della Ditta fornitrice presso le sedi di ASIA - Napoli SpA e saranno indirizzati ad autisti e manutentori come di seguito specificato.
I corsi dovranno essere diversificati e ripetuti fino a completare l'istruzione di tutto il personale, il numero di partecipanti, la distribuzione delle ore, l'orario e la sede di svolgimento dei corsi verranno forniti dalla competente Direzione Risorse Umane.
A tutti i partecipanti ai corsi dovranno essere distribuite apposite dispense sugli argomenti trattati. I corsi dovranno essere tenuti da istruttori qualificati della Ditta fornitrice dell'allestimento nel tempo che intercorre dalla ricezione dell'ordinativo a quello della fornitura.

La Ditta aggiudicataria dovrà fornire complessivamente 20 ore di istruttore di corso distribuite come riportato in tabella; salvo eventuali aggiornamenti per effetto di modifiche e/o nuove normative, soprattutto in tema di sicurezza

Capoturno e Caposquadra	5 ore per l'intera durata della garanzia
Autisti ed operatori	10 ore per l'intera durata della garanzia
Manutentori	5 ore per l'intera durata della garanzia

I corsi dovranno evidenziare le modalità di uso e manutenzione dell'attrezzatura con particolare riferimento al corretto utilizzo del bene aziendale ed a tutte le operazioni da eseguirsi nel rispetto delle norme antinfortunistiche ed ai necessari dispositivi di protezione individuali che dovranno essere utilizzati dagli addetti per la parte relativa al proprio inquadramento.
Tutte le spese accessorie relative ai citati corsi sono a totale carico della Ditta aggiudicataria della fornitura.
Nel caso in cui uno o più corsi non siano stati completi ed esaurienti, e quindi non abbiano raggiunto le finalità espresse, l'ASIA a suo insindacabile giudizio, potrà richiedere la ripetizione dei corsi stessi.

Logo per fiancate

Logo per sponda posteriore

15. Sicurezza sul lavoro

In materia di sicurezza l'Impresa aggiudicataria del servizio dovrà consegnare ad ASIA, prima dell'inizio del Servizio, il quadro dei rischi e dei pericoli e coordinarsi con il Servizio Prevenzione e Protezione di ASIA per il Piano di Sicurezza e di Coordinamento per le eventuali attività da svolgersi all'interno delle sedi aziendali.